

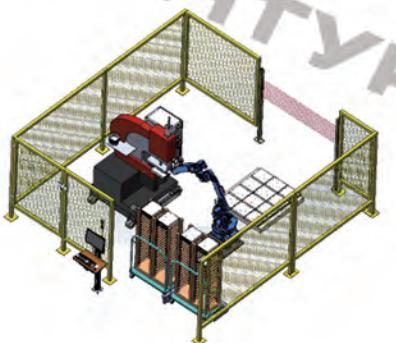
# ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальное усилие	от 2 кН до 57 кН (регулируемое)
Размер запрессовываемого крепежа	гайка до M10, шпилька до M8, втулка до M6
Глубина рабочей зоны	450 мм
Высота рабочей зоны	400 мм
Рабочий ход пuhanсона	200 мм
Потребляемая мощность	1,5 кВт
Номинальный ток	4А
Гидравлическое масло	VG 46, VG 32
Гидравлический резервуар	60 л
Рабочее давление воздуха	0,4 – 0,6 МПа
Электропитание	380 В, 50/60 Гц, 3 фазы
Габариты (ДхШхВ)	1100 x 930 x 2000 мм
Масса	650 кг



По запросу исполнение  
для электросетей:

220В, 240В, 400В,  
415В, 480В  
с частотой 50/60 Гц



Роботизация запрессовки



Модульная система автоподачи  
крепежа

ЭНЕРГОЭФФЕКТИВНОСТЬ, БЕЗОПАСНОСТЬ И  
НИЗКИЙ УРОВЕНЬ ШУМА ПО ДОСТУПНОЙ ЦЕНЕ



**Inserter® PLUS**

Запрессовка крепежа  
в листовой металл



Эффективные технологии для  
промышленных предприятий

618PLUS Номинальное усилие 6 тонн (57 кН).  
Глубина рабочей зоны 450 мм. Высокопроизводительный тандемный насос.  
Электронная система контроля (PLC) и система безопасности.

### Стандартная комплектация

#### A: Система Positive Stop

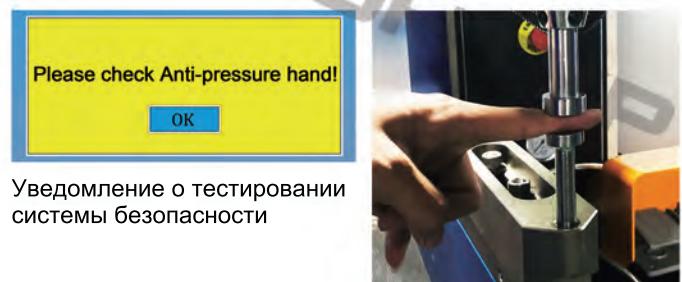
Постоянно контролирует ход пuhanсона и точно определяет момент контакта верхнего инструмента с устанавливаемым крепежом, что обеспечивает качественную запрессовку крепежа в заготовки из мягких металлов и сплавов (алюминий и т.п.), стекловолокна, пластика и композитных материалов, а так же в печатные платы и тонколистовые изделия.

#### B: Счетчик крепежа



- счетчик общего количества запрессованного крепежа
- установка значения количества крепежных элементов для одной заготовки
- подсчет количества обработанных заготовок
- звуковой сигнал уведомляет о завершении работы с заготовкой

#### C: 100% безопасность работы

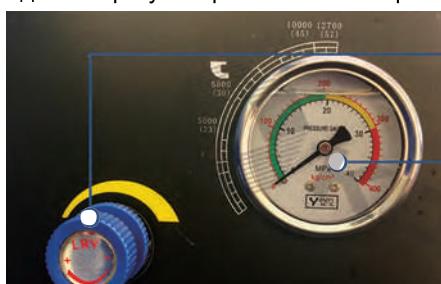


Уведомление о тестировании системы безопасности

Система в постоянном режиме контролирует работу оборудования, предотвращая риск случайного механического воздействия верхнего инструмента на конечности оператора.

#### D: Простое управление

Удобный регулятор позволит быстро подобрать необходимое усилие запрессовки даже новичку.



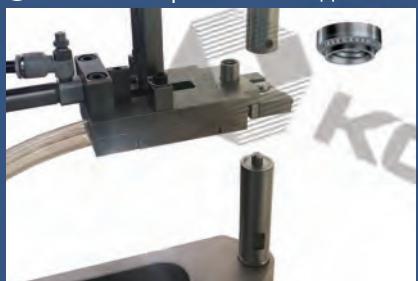
- Регулятор усилия запрессовки обеспечивает плавное повышение или понижение давления в системе
- Манометр для наглядной индикации, точной установки и контроля усилия запрессовки

#### E: Высокопроизводительный тандемный насос

Современный двухсекционный гидравлический насос отличается высокой эффективностью и надежностью, низким уровнем шума, улучшенной системой охлаждения, обеспечивает точную повторяемость заданного усилия запрессовки и высокую скорость хода плунжера. При отсутствии в течение 10 минут каких-либо действий со стороны оператора пресса, электропитание насоса автоматически отключается.

#### Варианты выбора стандартных систем автоматической подачи крепежа:

① Система верхней автоподачи гаек



② Система нижней автоподачи гаек



③ Система нижней автоподачи гаек для деталей с отбортовкой и труднодоступных мест



S-M3 / M4 / M5 / M6 / M8-0,1,2

S-M3 / M4 / M5 / M6 / M8-0,1,2

④ Система автоподачи шпилек



FH: M3-6~25 мм / M4-8~25 мм / M5-10~25 мм / M6-10~25 мм / M8-15~25 мм

⑤ Система автоподачи втулок



SO/BSO: M3-5~25 мм / 3,5M3-5,8~25 мм / M4-9~25 мм / 3,5M5-8~25 мм

Специальные системы автоподачи для следующего крепежа

1. S - M10 - 0, 1, 2 / S - M12 - 0, 1, 2
2. FH - M10
3. B / BS - M3, B / BS - M4, B / BS - M5
4. F - M5 / 0.32 - 2
5. PF - M3, PF - M4, PF - M5, PF - M6
6. TPS - M6
7. KS - M3, KS - M4, KS - M5
8. Резьбовая заклепка - M6



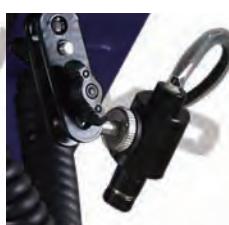
#### F: Панель управления



- Звуковая сигнализация (зуммер)
- Световой индикатор питания
- Выключатель электропитания
- Положение переключателя режим НАСТРОЙКА
- Положение ключа при запрессовке крепежа в токопроводящие материалы
- Положение переключателя для АВТОМАТИЧЕСКОЙ подачи крепежа (опция)
- Положение переключателя для РУЧНОЙ подачи крепежа

#### G: Лазерный указатель

Позволяет безошибочно определить точное положение нижнего инструмента при работе с крупногабаритными заготовками



### ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

#### Револьверная головка для нижнего инструмента

Возможность одновременного использования 4-х различных типов инструмента, быстрая смена инструмента путем ручного поворота револьверной головки



#### Модульная система автоподачи крепежа

- представляет собой высококачественную вибрационную чашу с интеллектуальным цифровым пьезоэлектрическим контроллером (с изменяемыми напряжением и частотой)
- обеспечивает автоматическую подачу гаек, шпилек и втулок размером от M3 до M5. Максимальная длина подаваемых шпилек и втулок 25 мм.

#### MSTP - 33 набор метрических инструментов

Включает 31 инструмент, скобу J-Frame и держатель нижнего инструмента



Скоба J-Frame для деталей с отбортовкой и труднодоступных мест



Двусторонний держатель нижнего инструмента