

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальное усилие	от 2 кН до 57 кН (регулируемое)
Размер запрессовываемого крепежа	гайка до M10, шпилька до M8, втулка до M6
Глубина рабочей зоны	450 мм
Высота рабочей зоны	400 мм
Рабочий ход пуансона	200 мм
Потребляемая мощность	1,5 кВт
Номинальный ток	4А
Гидравлическое масло	VG 46, VG 32
Гидравлический резервуар	60 л
Рабочее давление воздуха	0,4 – 0,6 МПа
Электропитание	380 В, 50/60 Гц, 3 фазы
Габариты (ДхШхВ)	1100 x 930 x 2000 мм
Масса	650 кг



ИНТУИТИВНО ПОНЯТНЫЙ ИНТЕРФЕЙС, СЕНСОРНЫЙ ДИСПЛЕЙ,
ПРОСТОЕ УПРАВЛЕНИЕ И ДОСТУПНАЯ ЦЕНА

618[®]

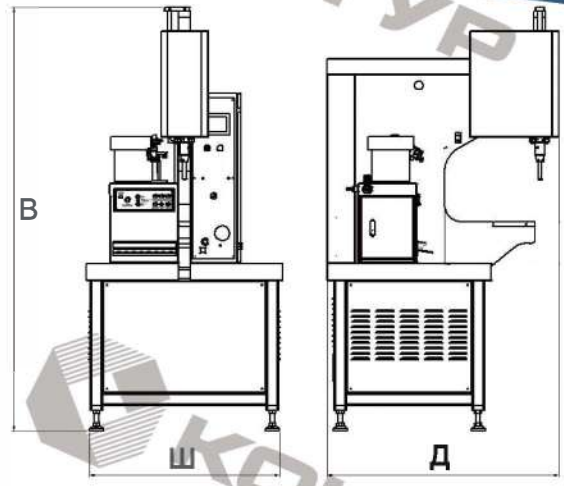
Inserter[®] 6E18

Запрессовка крепежа
в листовую металл



Габариты:
Высота: 2000 мм
Ширина: 930 мм
Длина: 1100 мм

**По запросу
исполнение
для электросетей:**
220В, 240В, 400В,
415В, 480В
с частотой 50/60 Гц



Опционально
MSTP-33 набор метрических инструментов (33 элемента)



Скоба J-Frame для
деталей с отбортовкой
и труднодоступных мест



ООО "Контур"
123007, г. Москва, ул. 5-я Магистральная, 8А
+7 (495) 972-34-49 | krep@k97.ru
www.privarka.ru | www.k97.ru



Эффективные технологии для
промышленных предприятий

6E18 Номинальное усилие 6 тонн (57 кН). Глубина рабочей зоны 450 мм.
Электронная система контроля (PLC) и система безопасности.

Стандартная комплектация

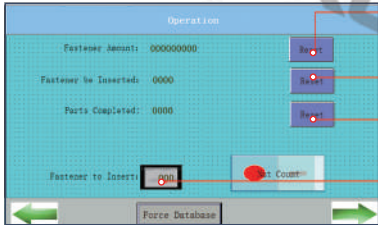
A: Система Positive Stop

Постоянно контролирует ход пуансона и точно определяет момент контакта верхнего инструмента с устанавливаемым крепежом, что обеспечивает качественную запрессовку крепежа в заготовки из мягких металлов и сплавов (алюминий и т.п.), стекловолкна, пластика и композитных материалов, а так же в печатные платы и тонколистовые изделия.

B: Интуитивное управление

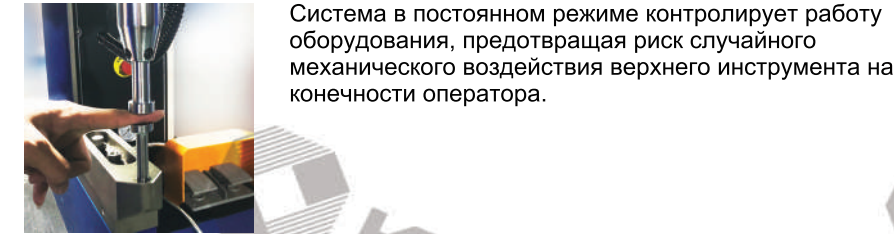
Сенсорный 7-ми дюймовый дисплей и интуитивно понятный интерфейс обеспечивают быстрое и удобное управление.

D: Счетчик крепежа



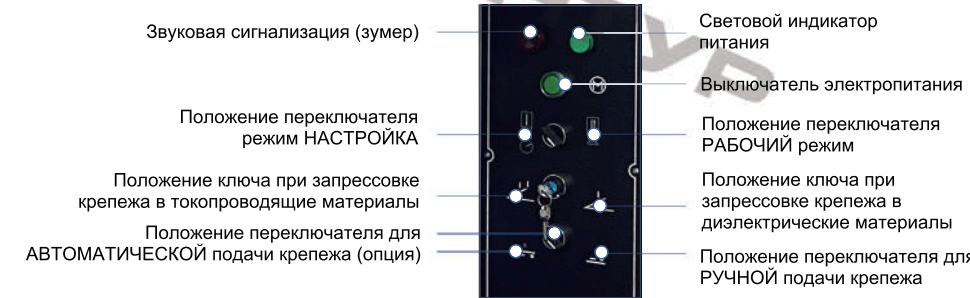
- Счетчик общего количества запрессованного крепежа
- Установка значения количества крепежных элементов для одной заготовки
- Подсчет количества обработанных заготовок
- Звуковой сигнал уведомляет о завершении работы с заготовкой

G: 100% безопасность работы



Система в постоянном режиме контролирует работу оборудования, предотвращая риск случайного механического воздействия верхнего инструмента на конечности оператора.

F: Панель управления



Варианты выбора стандартных систем автоматической подачи крепежа (опция):



S-M3 / M4 / M5 / M6 / M8-0,1,2



S-M3 / M4 / M5 / M6 / M8-0,1,2



S-M3 / M4 / M5 / M6 / M8-0,1,2



FH: M3-6~25 мм / M4-8~25 мм / M5-10~25 мм / M6-10~25 мм / M8-15~25 мм



SO/BSO: M3-5~25 мм / 3,5M3-5,8~25 мм / M4-9~25 мм / 3,5M5-8~25 мм

Специальные системы автоподачи для следующего крепежа:

1. S - M10 - 0,1,2 / S - M12 - 0,1,2
2. FH - M10
3. B / BS - M3, B / BS - M4, B / BS - M5
4. F - M5 / 0,32 - 2
5. PF - M3, PF - M4, PF - M5, PF - M6
6. TPS - M6
7. KS - M3, KS - M4, KS - M5
8. Резьбовая заклепка - M6

G: Быстрая настройка усилия запрессовки

База значений рекомендуемого усилия запрессовки, зависящего от типа и размера крепежа, используемого материала заготовки

Pressure database display	
Material	Force (kN)
Carbon Steel	100
Stainless Steel	120
Aluminum	80
Brass	60
Copper	50
Plastic	30
Glass	20
Composites	40
PCB	10
Thin sheet	5



Манометр для наглядной индикации, точной установки и контроля усилия запрессовки
Регулятор усилия запрессовки обеспечивает плавное повышение или понижение давления в системе

H: MSTR-14 набор метрических инструментов

14 элементов для запрессовки гаек, шпилек и втулок от M3 до M8 высотой до 35 мм.
Установочный диаметр инструмента 12,7 мм.

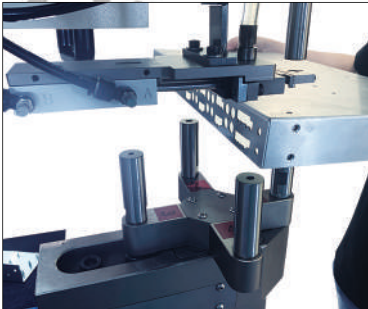
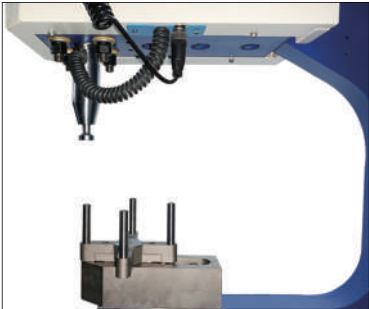
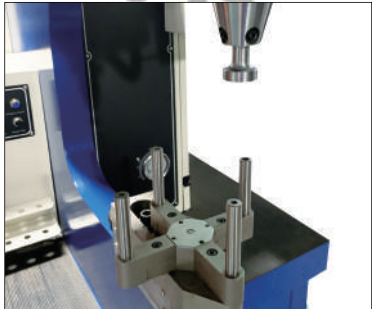
Плоская матрица (1 шт.)	-
Инструменты для гаек (5 шт.)	M3 / M4 / M5 / M6 / M8
Инструменты для втулок тип BSO/SO (3 шт.)	M3 / 3,5M3 / 3,5M4 и M5
Инструменты для шпилек (5 шт.)	M3 / M4 / M5 / M6 / M8



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

Револьверная головка для нижнего инструмента

Возможность одновременного использования 4-х различных типов инструмента, быстрая смена инструмента путем ручного поворота револьверной головки



Модульная система автоподачи крепежа

- представляет собой высококачественную вибрационную чашу с интеллектуальным цифровым пьезоэлектрическим контроллером (с изменяемыми напряжением и частотой)
- обеспечивает автоматическую подачу гаек, шпилек и втулок размером от M3 до M5. Максимальная длина подаваемых шпилек и втулок 25 мм.



Лазерный указатель

позволяет безошибочно определить точное положение нижнего инструмента при работе с крупногабаритными заготовками

